

tempmate.®-M1

➔ Mehrweg-PDF-USB-Datenlogger zur Überwachung der Kühlkette



➔ GDP und EN12830 konform

➔ Kompakte Größe und IP67 spritzwasserfest

➔ Automatische Erstellung eines PDF-Berichts

➔ Sicherer und einfacher Download von verschlüsselten Dateien



PHARMAZEUTISCHE
PRODUKTE



LEBENSMITTEL
& PRODUKTION



TECHNISCHE
PRODUKTE

Intuitiver Mehrweg-Temperaturlogger für eine zuverlässige und kostengünstige Überwachung Ihrer Kühlkette.

tempmate.®-M1, unser bester Datenlogger zur Temperaturoaufzeichnung mit internem oder externem Temperatursensor, Multifunktionsdisplay und automatischer Erstellung von PDF-Berichten.



USB
Verbindung



IP 67
geschützt



Temperaturbereich
-30°C bis +70°C



EN 12830
konform



Automatischer
PDF Bericht



GDP
konform

tempmate.[®]-M1

If temperature matters.



tempmate.[®]-M1 Zubehör

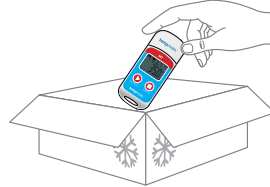


ACB100
Wandhalterung für den tempmate.[®]-M1



TSN100
Externer Temperatursensor für den tempmate.[®]-M1

Einfache Handhabung



01 Gebrauchsfertig dank Vorkonfiguration oder nach Software-Einstellung

02 Legen Sie den gestarteten tempmate.[®] Ihrer Lieferung bei

03 Verbinden Sie den gestoppten Logger direkt mit Ihrem USB-Anschluss.

04 Automatisch erstellter PDF-Bericht mit allen wichtigen Details

Interessieren Sie sich für Ihre Kühlkette? Der tempmate.[®]-M1 überwacht alle relevanten Daten kontinuierlich.

Der tempmate.[®]-M1 Logger wurden speziell zur Temperaturüberwachung in der pharmazeutischen Kühlkettenlogistik entworfen. Als vorprogrammiertes Gerät kann der tempmate.[®]-M1 sofort eingesetzt werden, um Ihre temperaturempfindliche Sendung zu überwachen. Der automatisch erstellte PDF-Bericht enthält detaillierte Informationen wie eine Datenkurve, jede Einzelmessung in einer Tabelle und statistische Angaben.

Mit der optionalen, kostenlosen Software tempbase.[®] können Sie eine individuelle Logger-Konfiguration vornehmen. Auch eine detaillierte Datenanalyse oder ein Datenmanagement sind möglich. Darüber hinaus muss das Gerät gemäß den IATA-Vorschriften für gefährliche Güter nicht gekennzeichnet werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Produktbezogene Temperaturüberwachung in Lagern oder Kühlschränken
- + Kosteneffizient und zuverlässig
- + Cleveres Design, intuitive Bedienung
- + Wasserfest und lebensmitteltauglich
- + Kostenlos erhältliche Software für individuelle Logger-Konfigurierung
- + Ausführlicher PDF-Bericht mit Datenkurve und Tabelle
- + Multifunktionsdisplay mit Batteriestandsanzeige

Technical Specifications

Temperatur Sensor	NTC intern und extern möglich	Intervall	10 Sek. bis 11 Std. 59 Min. (Standard 15 Min.)
Messbereich	-30°C bis +70°C (-40°C bis +90°C mit ext. Sensor)	Alarm Einstellungen	Bis zu 5 Alarmgrenzen einstellbar
Genauigkeit	±0.5°C (bei -20°C bis + 40°C)	Alarm Typ	Einzelalarm oder Kumulativ
T90	30s (externer Sensor) / 5min (interner Sensor)	Batterie	CR2032 / kundenseitig austauschbar
Auflösung	0.1 °C	Maße	80mm x 34mm x 14mm (L x B x H)
Datenspeicher	32,000 Werte	Schutzklasse	IP67
Display	Multifunktions LCD	System Anforderungen	PDF Reader
Start Einstellung	Manuell durch Knopfdruck oder automatisch mit programmierter Startzeit	Verbindungsschnittstelle	USB 2.0, A-Type
Aufzeichnungsdauer	Kundenseitig einstellbar / bis zu 12 Monate	Zertifizierung	12830, Validierzertifikat, CE, RoHS
		Software	tempbase. [®] -D / kostenloser Download
		Schnittstelle zum PC	Integrierter USB Anschluss
		Automatisches PDF	Ja

